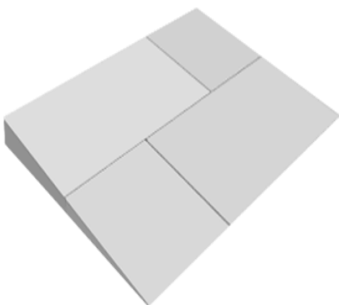




## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7 % или 2,1% (плиты А и В), 3,4 % или 4,2% (плиты J и К), 8,3 % (плита М) нарезанных из заготовок экструзионного пенополистирола.

### Область применения:

- устройство уклона на кровле, увеличение уклона, изменение направления стока воды;
- устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	CARBON PROF SLOPE (элементы: А, В, J, К, М), доборная плита С, D	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10 % относительной деформации	кПа	не менее	250	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Прочность при изгибе	кПа	не менее	250	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °С*	Вт/(м•К)	не более	0,029	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2012 (EN 13164:2008)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,032	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ГОСТ 15588-2014
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.31-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

### Геометрические параметры:

Элемент	Ед. изм.	Критерий	Толщина	Длина	Ширина
А	мм	в пределах	от 10 до 30 (1,7%)	1200	600
В	мм	в пределах	от 30 до 50 (1,7%)	1200	600
J	мм	в пределах	от 10 до 30 (3,4%)	1200	600
К	мм	в пределах	от 30 до 50 (3,4%)	1200	600
М	мм	в пределах	от 10 до 60 (8,3%)	1200	600
С	мм	в пределах	40	1180	580
D	мм	в пределах	50	1180	580
Метод испытаний			ГОСТ EN 823-2011	ГОСТ EN 822-2011	

### Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.